

<b>U60 - ONERI DI SUPPORTO GENERALE (di struttura)</b>	<b>€ 135.235,23</b>
--	---------------------

<b>01 - Acquisto beni di consumo</b>	<b>€ 3.300,00</b>
--------------------------------------	-------------------

01 - Materiale di cancelleria	€ 1.800,00
-------------------------------	------------

02 - Spese varie	€ 1.500,00
------------------	------------

<b>02 - Servizi</b>	<b>€ 21.712,01</b>
---------------------	--------------------

01 - Enel	€ 1.859,31
-----------	------------

02 - Revisori	€ 8.637,14
---------------	------------

03 - Condominio	€ 500,00
-----------------	----------

04 - Spese di pulizia	€ 4.800,00
-----------------------	------------

05 - Manutenzione Impianto condizionamento	€ 200,00
--	----------

06 - Adeguamento L. 626	€ 500,00
-------------------------	----------

07 - Spese Postali	€ 500,00
--------------------	----------

08 - Telecom	€ 3.500,00
--------------	------------

09 - Acqua	€ 215,56
------------	----------

10 - TARSU	€ 1.000,00
------------	------------

<b>03 - Godimento beni di terzi</b>	<b>€ 13.314,00</b>
-------------------------------------	--------------------

01 - Affitto sede	€ 8.314,00
-------------------	------------

02 - Software	€ 2.500,00
---------------	------------

03 - Leasing fotocopiatrici	€ 2.500,00
-----------------------------	------------

<b>04 - Personale</b>	<b>€ 96.909,22</b>
-----------------------	--------------------

01 - Rimborso spese volontari	€ 4.000,00
-------------------------------	------------

02 - Direttore	€ 55.809,22
----------------	-------------

03 - Amministrazione	€ 16.600,00
----------------------	-------------

04 - Segreteria	€ 20.500,00
-----------------	-------------

<b>05 - Ammortamenti</b>	
--------------------------	--

01 - Ammortamenti	
-------------------	--

02 - Libero	
-------------	--

<b>06 - Oneri diversi di gestione</b>	
---------------------------------------	--

01 - Oneri diversi di gestione	
--------------------------------	--

02 - Voce 2	
-------------	--

03 - altro	
------------	--

04 - altro 1	
--------------	--

<b>07 - Organi statutari</b>	
------------------------------	--

01 - Assemblea dei soci	
-------------------------	--

02 - Rimborso Consiglieri	
---------------------------	--

03 - Compensi Revisori	
------------------------	--

04 - Spese di rappresentanza

05 - Altro

**08 - Consulenze**

01 - Consulenza

**09 - Investimenti**

01 - investimenti

**Nota bene:** alcuni costi indicati nella presente tabella sono stati spalmati nelle schede azione nelle percentuali indicate negli schemi di sintesi riportati nelle rispettive schede modello A1.

Lo schema di bilancio adottato a seguito degli accordi del tavolo tecnico (paritetico CSV campani-Co.Ge. Campania) del 13 ottobre 2010 non prevedeva la coincidenza degli oneri dello schema di sintesi Mod. B1 e quelli descritti nelle schede azione Mod A1, pertanto, in questa fase avendo approvato in Assemblea Soci Asso.Vo.Ce. il Bilancio preventivo ed il modello di sintesi B1, tra loro assolutamente coerenti, si ritiene di essere in linea con gli accordi del tavolo tecnico su menzionato, ciò non esclude che a partire dal Preventivo 2012 si possa convergere sull'accordo di rendere coincidenti Bilancio preventivo, Mod. B1 e schede azione A1.